

**TILSKIPUN FRAMKVÆMDASTJÓRNARINNAR 94/68/EB**

frá 16. desember 1994

**um aðlögun að tækniframförum á tilskipun ráðsins 78/318/EBE um samræmingu laga aðildarríkjanna varðandi þurrku- og sprautubúnað vélknúinna ökutækja(\*)****FRAMKVÆMDASTJÓRN EVRÓPUBANDALAGANNA HEFUR,**

með hliðsjón af stofnsáttmála Evrópubandalagsins,

með hliðsjón af tilskipun ráðsins 70/156/EBE frá 6. febrúar 1970 um samræmingu laga aðildarríkjanna um gerðarviðurkenningu á vélknúnum ökutækjum og eftirvögnum þeirra <sup>(1)</sup>, eins og henni var síðast breytt með tilskipun framkvæmdastjórnarinnar 93/81/EBE <sup>(2)</sup>, einkum 2. mgr. 13. gr.,

með hliðsjón af tilskipun ráðsins 78/318/EBE frá 21. desember 1977 um samræmingu laga aðildarríkjanna varðandi þurrku- og sprautubúnað vélknúinna ökutækja <sup>(3)</sup>, einkum 5. gr.,

og að teknu tilliti til eftirfarandi:

Tilskipun 78/318/EBE er ein sértilskipana sem fjallar um EBE-gerðarviðurkenningarferlið sem komið var á með tilskipun 70/156/EBE. Af því leiðir að ákvæði tilskipunar 70/156/EBE um kerfi í ökutækjum, íhluta og aðskildar tæknieiningar eiga við um þessa tilskipun.

Vegna tilskipunar 70/156/EBE, einkum 4. mgr. 3. gr. og 3. mgr. 4. gr., er nauðsynlegt að hverri sértilskipun fylgi upplýsingaskjal þar sem fram koma þau atriði í I. viðauka við þá tilskipun sem skipta máli ásamt gerðarviðurkenningavottorði samkvæmt VI. viðauka við sömu tilskipun í því skyni að koma á tölvuskráningu gerðarviðurkenninga.

Með tilskipun ráðsins 77/649/EBE frá 27. september 1977 um samræmingu laga aðildarríkjanna varðandi sjónsvið ökumanna vélknúinna ökutækja <sup>(4)</sup>, eins og henni var síðast breytt með tilskipun framkvæmdastjórnarinnar 90/630/EBE <sup>(5)</sup> er ákveðin aðferð til að ákvarða ýmis sérkenni ökutækja sem gilda áfram.

(\*) Þessi EB-gerð, sem birtist í Stjtið. EB nr. L 354, 31. 12. 1994, bls. 1, var nefnd í ákvörðun sameiginlegu EES-nefndarinnar nr. 40/95 frá 22. júní 1995 um breytingu á II. viðauka (Tæknilegar reglugerðir, staðlar, prófanir og vottun) við EES-samninginn, sjá þessa útgáfu af EES-viðbæti við Stjórnartíðindi Evrópubandalagsins.

(1) Stjtið. EB nr. L 42, 23. 2. 1970, bls. 1.

(2) Stjtið. EB nr. L 264, 23. 10. 1993, bls. 49.

(3) Stjtið. EB nr. L 81, 28. 3. 1978, bls. 49.

(4) Stjtið. EB nr. L 267, 19. 10. 1977, bls. 1.

(5) Stjtið. EB nr. L 341, 6. 12. 1990, bls. 20.

Með hliðsjón af tækniframförum er unnt að breyta tilskipun 78/318/EBE í því augnamiði að aðlaga prófunarlýsingar og -aðferðir betur því með hvaða hætti þessi kerfi virka.

Ákvæði þessarar tilskipunar eru í samræmi við álit nefndar um aðlögun tilskipana að tækniframförum sem komið var á fót með tilskipun 70/156/EBE.

**SAMÞYKKT TILSKIPUN ÞESSA:****1. gr.**

Eftirfarandi breytingar eru gerðar á tilskipun 78/318/EBE:

1. Í 1. gr. komi orðin „eins og þau eru skilgreind í II. viðauka A við tilskipun 70/156/EBE“ í stað orðanna „eins og þau eru skilgreind í I. viðauka við tilskipun 70/156/EBE“.
2. Eftirfarandi breytingar eru gerðar á 2. gr.:
  - a) orðin „viðeigandi viðauka“ komi í stað orðanna „I. til V. viðauka“ í fyrsta undirlið;
  - b) orðin „í skilningi 2. gr. tilskipunar 70/156/EBE“ komi í stað orðanna „í skilningi 9. gr. a í tilskipun 70/156/EBE“ í öðrum og þriðja undirlið.
3. Eftirfarandi breytingar eru gerðar á 3. gr.:
  - a) eftirfarandi breytingar eru gerðar á 1. mgr.:
    - i) orðin „viðeigandi viðauka“ komi í stað orðanna „I. til V. viðauka“ í fyrsta undirlið;
    - ii) orðin „í skilningi 2. gr. tilskipunar 70/156/EBE“ komi í stað orðanna „í skilningi 9. gr. a í tilskipun 70/156/EBE“ í öðrum undirlið;
  - b) orðin „í skilningi 2. gr. tilskipunar 70/156/EBE“ komi í stað orðanna „í skilningi 9. gr. a í tilskipun 70/156/EBE“ í annarri undirgrein.
4. Í 4. gr. komi „2.1“ í stað „2.2“.

5. Orðið „viðaukanna“ komi í stað „I. til VII. viðauka“ í 5. gr.
6. Gerðar eru breytingar á skránni yfir viðauka og I., II., VI. og VII. viðauka í samræmi við viðaukann við þessa tilskipun.

### 2. gr.

1. Frá og með 1. júlí 1995 er aðildarríkjum óheimilt, af ástæðum er varða framrúðupurrku- og -sprautubúnað:

- að neita að veita EBE-gerðarviðurkenningu eða innlenda gerðarviðurkenningu fyrir gerð ökutækis eða gerð framrúðupurrku- og -sprautubúnaðar, eða
- að banna að ökutæki verði skráð, selt eða tekið í notkun eða framrúðupurrku- og -sprautubúnaður seldur eða tekinn í notkun,

ef framrúðupurrku- og sprautubúnaðurinn samræmist ákvæðum tilskipunar 78/318/EBE, eins og henni er breytt með þessari tilskipun.

2. Frá og með 1. janúar 1996 skulu aðildarríkin:

- ekki lengur veita EBE-gerðarviðurkenningu, og
- geta neitað að veita innlenda gerðarviðurkenningu

fyrir gerð ökutækis af ástæðum sem varða framrúðupurrku- og sprautubúnað og fyrir gerð framrúðupurrku- og sprautubúnaðar ef ákvæðum tilskipunar ráðsins 78/318/EBE, eins og henni er breytt með þessari tilskipun er ekki fullnægt.

3. Að því er varðar varahluti skulu aðildarríkin, þrátt fyrir ákvæði 2. mgr., veita áfram gerðarviðurkenningu fyrir rúðupurrku- og sprautubúnað í samræmi við upprunalega gerð tilskipunar 78/318/EBE, að því tilskildu að slíkur framrúðupurrku- og sprautubúnaður:

- verði festur á ökutæki sem þegar eru í notkun, og
- sé í samræmi við þau ákvæði þeirrar tilskipunar sem voru í gildi þegar ökutækin voru skráð í fyrsta sinn.

### 3. gr.

1. Aðildarríkin skulu samþykkja nauðsynleg lög og stjórnsýslufyrirmæli til að fara að tilskipun þessari fyrir 1. júlí 1995 og tilkynna það framkvæmdastjórninni þegar í stað.

Þegar aðildarríkin samþykkja þessi ákvæði skal vera í þeim tilvísun í þessa tilskipun eða þeim fylgja slík tilvísun þegar þau verða birt opinberlega. Aðildarríkin skulu setja nánari reglur um slíka tilvísun.

2. Aðildarríkin skulu senda framkvæmdastjórninni texta lagaákvæða sem síðar verða samþykkt um málefni sem tilskipun þessi nær til.

### 4. gr.

Tilskipun þessi öðlast gildi á tuttugasta degi eftir að hún birtist í *Stjórnartíðindum Evrópubandalagsins*.

Gjört í Brussel 16. desember 1994.

Fyrir hönd framkvæmdastjórnarinnar,

*Martin BANGEMANN*

framkvæmdastjóri.

## VIÐAUKI

### 1. Í skránni yfir viðauka:

- falli stjórnurnar á eftir fyrirsögnum I. til V. viðauka og samsvarandi neðanmálgrein út;
- er fyrirsögn I. viðauka breytt og verði þannig: „Gildissvið, skilgreiningar, umsókn um EBE-gerðarviðurkenningu, veiting EBE-gerðarviðurkenningar, forskriftir, prófunaraðferð, merkingar, breytingar á viðurkenningum, framleiðslusamræmi“;
- er fyrirsögn VI. viðauka breytt og verði þannig: „Upplýsingaskjal (ökutæki)“;
- er fyrirsögn VII. viðauka breytt og verði þannig: „Upplýsingaskjal (aðskilin tæknieining)“; og
- eftirfarandi bætist við í lok skrárinnar:  
„VIII. viðauki: Gerðarviðurkenningarvottorð (Ökutæki)  
IX. viðauki: Gerðarviðurkenningarvottorð (Aðskilin tæknieining)“

### 2. Eftirfarandi breytingar eru gerðar á I. viðauka:

- Fyrirsögnin verði þannig:

**„GILDISSVIÐ, SKILGREININGAR, UMSÓKN UM EBE-GERÐARVIÐURKENNINGU, FORSKRIFTIR, PRÓFUNARAÐFERÐ, MERKINGAR, BREYTINGAR Á VIÐURKENNINGUM, FRAMLEIÐSLUSAMRÆMI“**

- Liður (2.1.) falli brott.
- Liðir 2.2 til 2.4 eru tölusettir á ný og verða 2.1 til 2.3.
- Lið 2.1.2 (áður liður 2.2.2) er breytt og verði þannig:  
„2.1.2. lögum og stærð framrúðunnar og festingar hennar þar sem líklegt er að þessi atriði hafi áhrif á sjónsvæði sem fjallað er um í IV. viðauka;“
- Liður 2.5 falli brott.
- Liðir 2.6 og 2.7 eru tölusettir á ný og verða 2.4 og 2.5 og orðið „bolur“ komi í stað „sætisbaks“.
- Liðir 2.8 til 2.21 eru tölusettir á ný og verða 2.6 til 2.19.
- Lið 2.18 (áður liður 2.20) er breytt og verði þannig:

#### **„2.18. Stútur**

„Stútur“ er búnaður sem beinir rúðuvökva í átt að framrúðu.“

- Lið 3.1.1 er breytt og verði þannig:

„3.1.1. Framleiðanda ber að senda umsókn um EBE-gerðarviðurkenningu, samkvæmt 4. mgr. 3. gr. tilskipunar 70/156/EBE, fyrir gerð ökutækis með tilliti til framrúðupurrku- og framrúðusprautubúnaðar þess.“

- Lið 3.1.2 er breytt og verði þannig:  
„3.1.2. Fyrirmynd að upplýsingaskjalinu er að finna í VI. viðauka.“
- Liðir 3.1.2.1 til og með 3.1.2.3 falli brott. Liður 3.1.2.4 er töluasettur á ný og verði 3.1.3.
- Lið 3.2.1 er breytt og verði þannig:  
„3.2.1. Framleiðanda ber að senda umsókn um EBE-gerðarviðurkenningu, samkvæmt 4. mgr. 3. gr. tilskipunar 70/156/EBE, fyrir gerð framrúðusprautubúnaðar sem aðskilin tæknieining.“
- Lið 3.2.2 er breytt og verði þannig:  
„3.2.2. Fyrirmynd að upplýsingaskjalinu er að finna í VII. viðauka.“
- Liður 3.2.2.1 falli brott. Liður 3.2.2.2 er töluasettur á ný og verði 3.2.3, er breytt og verði þannig:  
„3.2.3. Senda ber tækniþjónustunni sem annast gerðarviðurkenningarþjónustuna eitt sýnishorn af gerð búnaðarins sem viðurkenna á. Tækniþjónustunni er heimilt, telji hún það nauðsynlegt, að krefjast frekari sýnishorna. Sýnishornin skulu greinilega og óafmáanlega merkt með viðskiptaheiti eða vörumerki umsækjanda og auðkenni gerðarinnar.“
- Lið 4 er breytt og verði þannig: „4. VEITING EBE-GERÐARVIÐURKENNINGAR“
- Lið (4.1) er breytt og verði þannig:  
„4.1. Sé viðeigandi kröfum fullnægt ber að veita EBE-gerðarviðurkenningu samkvæmt 3. mgr. 4. gr. og 4. mgr. 4. gr. tilskipunar 70/156/EBE.“
- Liður (4.2) falli brott.
- Liðir 4.3, 4.3.1 and 4.3.2 eru töluasettir á ný og verði 4.2, 4.2.1 og 4.2.2 og er breytt og verði þannig:  
„4.2. Fyrirmynd að EBE-gerðarviðurkenningavottorðinu er að finna í:  
4.2.1 VIII. viðauka vegna umsókna sem um getur í lið 3.1;  
4.2.2 IX. viðauka vegna umsókna sem um getur í lið 3.2.“
- Liður (4.4) er töluasettur á ný og verði 4.3, er breytt og verði þannig:  
„4.3. Hverri gerð ökutækis eða framrúðusprautubúnaðar sem fær viðurkenningu er úthlutað viðurkenningarnúmeri í samræmi við VII. viðauka við tilskipun 70/156/EBE. Aðildarríki má ekki úthluta sama númeri fyrir aðra gerð ökutækis eða framrúðusprautubúnaðar.“
- Liðir (4.4) til (4.8) falli brott.
- Lið 5.1.4 er breytt og verði þannig:  
„5.1.4. Ná skal þeirri tíðni sem mælt er fyrir um í lið 5.1.3 samkvæmt þeirri aðferð sem lýst er í liðum 6.1.1 til 6.1.6 og lið 6.1.8.“

- Lið 5.1.7 er breytt og verði þannig:  
 „5.1.7. Búnaðurinn þarf að geta staðist 15 sekúndna stöðvun af völdum hindrunar. Heimilt er að nota sjálfvirka vörn gegn skammhlaupi að því tilskildu að aðeins þurfi að hreyfa við framrúðuþurrkustýringu ef koma þarf búnaðinum í gang á ný. Prófunaraðferð og aðstæður er lýst í lið 6.1.7.“
- Lið 5.1.9.1 er breytt og verði þannig:  
 „5.1.9.1. Þegar hlutfallslegur lofthraði, 80% af hámarkshraða ökutækisins en ekki meiri en 160 km/klst, er settur á framrúðuþurrku sem gengur á mesta hraða, skal hann áfram hreinsa svæði sem tilgreint er í lið 5.1.2.1 með sömu virkni og við sömu skilyrði og fram kemur í lið 6.1.10.2.“
- Eftirfarandi bætist við lið 5.1.10:  
 „Þetta ákvæði gildir ekki um búnað sem í óvirku ástandi er á framrúðusvæði sem hlutar ökutækisins skyggja á (t.d. vélarhlíf, mælaborð, o.s.frv.).“
- Lið 5.2.2 er breytt og verði þannig:  
 „5.2.2. Afköst rúðuþurrkubúnaðar framrúðunnar mega ekki minnka vegna hitaáhrifa sem er lýst í lið 6.2.3 og 6.2.4.“
- Eftirfarandi nýr liður, 6.1.10.2, bætist við aftan við lið 6.1.10.1:  
 „6.1.10.2. Heimilt er að nota sprautubúnað í öllum prófunum hafi ytri flötur framrúðunnar verið undirbúinn eins og lýst er í lið 6.1.8 og 6.1.9.“
- Öðrum málslíð í lið 6.2.3.1 er breytt og verði þannig:  
 „Búnaðinn skal síðan setja í umhverfishitann 20+- 2°C þar til ísinn er fullbráðinn en alls ekki lengur en í fjórar klukkustundir.“
- Öðrum málslíð í lið 6.2.5.1 er breytt og verði þannig:  
 „Ef stútur eða stútar sprautunnar eru stillanlegir skal beina þeim að hinu tiltekna svæði á ytra fleti framrúðunnar á meðan ökutækið er kyrrstætt og engin marktæk áhrif eru af vindi.“
- Lið (7), (8) og (9) er breytt og verði þannig:

„7. MERKINGAR

7.1. Framrúðusprautubúnaður sem er í samræmi við viðurkenndu gerðina samkvæmt þessari tilskipun sem aðskilin tæknieining skal hafa EBE-gerðarviðurkenningarmerki.

7.2. Merkið skal vera réttthyrningur utan um lítið „e“ og skal auðkennandi númer eða bókstafir aðildarríkisins sem veitti gerðarviðurkenninguna fylgja:

1	fyrir Þýskaland,	11	fyrir Breska konungsríkið,
2	fyrir Frakkland,	13	fyrir Lúxemborg,
3	fyrir Ítalíu,	18	fyrir Danmörku,
4	fyrir Holland,	21	fyrir Portúgal,
6	fyrir Belgíu,	23	fyrir Grikkland,
9	fyrir Spán,	IRL	fyrir Írland.

„Grunnviðurkenningarnúmerinu“ sem er í 4. hluta gerðarviðurkenningarnúmersins sem um getur í VII. viðauka við tilskipun 70/156/EBE er sett nálægt réthyrningnum og þar fyrir framan tölustöfunum tveimur sem gefa til kynna raðnúmer síðustu meiriháttar tæknibreytingar á tilskipun 78/318/EBE þann dag sem EBE-gerðarviðurkenning var veitt. Í þessari tilskipun er raðnúmerið 00.

7.3. Festa ber EBE-gerðarviðurkenningarmerkið við framrúðsprautuvökvaflátið þannig að það sé óafmáanlegt og vel læsilegt jafnvel þó búnaðurinn sé festur á ökutæki.

7.4. Fyrirmynd að EBE-gerðarviðurkenningarmerkinu er að finna í viðbætinum.

#### 8. LAGFÆRINGAR Á GERÐ OG BREYTINGAR Á VIÐURKENNINGUM

8.1. Ákvæði 5. gr. tilskipunar 70/156/EBE gilda þegar um er að ræða lagfæringar á gerð sem er viðurkennd samkvæmt þessari tilskipun.

#### 9. FRAMLEIÐSLUSAMRÆMI

9.1. Gera ber ráðstafanir til að tryggja framleiðslusamræmi í samræmi við ákvæði 10. gr. tilskipunar 70/156/EBE.“

- Liður (10) til (12) falli brott.
- Eftirfarandi nýr viðbætur bætist við:

„Viðbætur

Fyrirmynd að EBE-gerðarviðurkenningarmerki

Framrúðuþurrkubúnaðurinn með EBE-gerðarviðurkenningarmerkinu hér að ofan er búnaður sem hefur verið viðurkenndur á Spáni (e 9) undir grunnviðurkenningarnúmerinu 0148 samkvæmt þessari tilskipun. Tölustafirnir eru aðeins til leiðbeiningar.“

3. Eftirfarandi breytingar eru gerðar á II. viðauka:
  - „III. viðauki við tilskipun ráðsins 77/649/EBE gildir.“
  - Fyrstan neðanmálsgrein falli brott.
4. VI. og VII. viðauki falli brott og eftirfarandi VI. og VII. viðauki komi í stað þeirra:

„VI. VIÐAUKI

Upplýsingaskjal nr... ..

samkvæmt I. viðauka við tilskipun ráðsins 70/156/EBE sem fjallar um EBE-gerðarviðurkenningu ökutækis með tilliti til þurru- og sprautubúnaðar (tilskipun ráðsins 78/318/EBE, eins og henni var síðast breytt með tilskipun 94/68/EB)

Eftirfarandi upplýsingar skal eftir atvikum gefa í þrítí og með efnisyfirliti. Teikningar, ef einhverjar eru, skulu vera í hæfilegum hlutföllum og nægilega nákvæmar í A4 stærð eða brotnar saman í þá stærð. Ljósmyndir, ef einhverjar eru, skulu einnig vera nægilega nákvæmar.

Ef rafknúinn stjórnubúnaður er á kerfum, íhlutum eða aðskildum tæknieiningum skulu fylgja upplýsingar um hvernig hann vinnur.

0. ALMENNT
- 0.1. Tegund (viðskiptaheiti framleiðanda):
- 0.2. Gerð og almennt verslunarheiti):
- 0.3. Gerðarauðkenni ef slíkt er á ökutækinu (b):
  - 0.3.1. Staðsetning auðkennis:
- 0.4. Ökutækjaflokkur (c):
- 0.5. Nafn og heimilisfang framleiðanda:
- 0.8. Heimilisfang samsetningarverksmiðju eða -verksmiðja:
1. ALMENNIR SMÍÐAEIGINLEIKAR ÖKUTÆKISINS
- 1.1. Ljósmyndir og/eða teikningar af dæmigerðu ökutæki:
2. MASSAR OG MÁL (e) (í kg og mm) (Sjá teikningu þar sem við á)
- 2.6. Massi ökutækisins með yfirbyggingu tilbúins til aksturs eða massi undirvagns með stýrishúsi ef framleiðandi hefur ekki fest yfirbyggingu á (með kælivökva, olú, eldsneyti, áhöldum, varahjóli og öikumanni) (o) (hámark og lágmark fyrir hvora gerð):
3. HREYFILL (q)
  - 3.2.1.8. Hámarksnettóafli (t): ..... kW við ..... min<sup>-1</sup>
  - 3.2.5. Rafkerfi
    - 3.2.5.1. Málspenna: ..... V, jákvæð/neikvæð jarðtenging<sup>(1)</sup>

<sup>(1)</sup> Númer liða og neðanmálsgreinar sem eru notuð í þessu upplýsingaskjali svara til þeirra sem koma fram í I. viðauka við tilskipun 70/156/EBE.

Liðum sem hafa ekki þýðingu að því er varðar þessa tilskipun er sleppt.

- 3.2.5.2. Rafall
- 3.2.5.2.1. Gerð:
- 3.2.5.2.2. Nafnáhrif: ..... VA
- 4. GÍRSKIPTING (v)
- 4.7. Hámarkshraði ökutækis og sá gír sem honum var náð í (í km/klst) (w):
- 9. YFIRBYGGING
- 9.4.1. Upplýsingar um helstu viðmiðunarkerki nægar til að unnt sé að þekkja þau auðveldlega og sannprófa stöðu þeirra innbyrðis og miðað við R-punktinn:
- 9.5.1. Framrúða
- 9.5.1.2. Uppsetningaraðferð:
- 9.5.1.4. Viðurkenningarnúmer:
- 9.6. Framrúðupurrka eða -þurrkur
- 9.6.1. Nákvæm tæknilysing (að meðtöldum ljósmyndum eða teikningum):
- 9.7. Framrúðusprautu
- 9.7.1. Nákvæm tæknilysing (að meðtöldum ljósmyndum eða teikningum) eða viðurkenningarnúmer ef sprautan hefur fengið viðurkenningu sem aðskilin tæknieining:
- 9.8. Afísing og rakahreinsun
- 9.8.2. Hámarksnotkun á rafmagni ..... kW
- 9.10. Innréttingar
- 9.10.3. Sæti
- 9.10.3.5. Hnit eða teikning R-punktsins (x)
- 9.10.3.5.1. Ökumannssæti:
- 9.10.3.6. Hönnunarhalli sætisbaks
- 9.10.3.6.1. Ökumannssæti:
- 9.10.3.7. Mörk sætisstillingar
- 9.10.3.7.1. Ökumannssæti:
- 9.10.5. Upphitunarkerfi fyrir farþegarými
- 9.10.5.3. Hámarksnotkun á rafmagni: ..... kW



**VII. VIÐAUKI**

Upplýsingaskjal nr... ..

um EBE-gerðarviðurkenningu framrúðusprautubúnaðar sem aðskilinnar tæknieiningar (tilskipun ráðsins 78/318/EBE, eins og henni var síðast breytt með tilskipun 94/68/EB)

Eftirfarandi upplýsingar skal eftir atvikum gefa í þríriti og með efnisyfirliti. Teikningar, ef einhverjar eru, skulu vera í hæfilegum hlutföllum og nægilega nákvæmar í A4 stærð eða brotnar saman í þá stærð. Ljósmyndir, ef einhverjar eru, skulu einnig vera nægilega nákvæmar.

Ef rafknúinn stjórnubúnaður er á kerfum, íhlutum eða aðskildum tæknieiningum skulu fylgja upplýsingar um hvernig hann vinnur.

**0. ALMENNT**

0.1. Tegund (viðskiptaheiti framleiðanda):

0.2. Gerð og almennt verslunarheiti:

0.5. Nafn og heimilisfang framleiðanda:

0.7. Staðsetning og aðferð við að festa EBE-gerðarviðurkenningarmerkið, ef um er að ræða íhluta og aðskildar tæknieiningar:

0.8. Heimilisfang samsetningarverksmiðju eða -verksmiðja:

**1. LÝSING BÚNAÐAR**

1.1. Nákvæm tæknilysing (að meðtöldum ljósmyndum eða teikningum) þar sem fram kemur hvaða íhluta er heimilt að setja upp í vélarrými.

1.1. Ljósmyndir og/eða teikningar af dæmigerðu ökutæki:

1.2. Takmarkanir á notkun og skilyrði sem gilda um áfestingu.

5. Eftirfarandi tveir nýir viðaukar, VIII. og IX. viðauki, bætist við:

„VIII. VIÐAUKI

**FYRIRMYND**

(hámarksstærð: A4 (210 x 297mm))

**EBE-GERÐARVIÐURKENNINGARVOTTORÐ**

Stimpill yfirvalda

Skýrsla um:

- gerðarviðurkenningu<sup>(1)</sup>

<sup>(1)</sup> Strikið yfir það sem ekki á við.

- rýmkun gerðarviðurkenningar<sup>(1)</sup>
- synjun gerðarviðurkenningar<sup>(1)</sup>
- afturköllun gerðarviðurkenningar<sup>(1)</sup>

á gerð ökutækis/íhluta/aðskilinnar tæknieiningar<sup>(1)</sup> með hliðsjón af tilskipun 78/38/EBE eins og henni var síðast breytt með tilskipun 94/68/EB

Gerðarviðurkenningarnúmer:

Ástæða rýmkunar:

## I. Hluti

- 0.1. Tegund (viðskiptaheiti framleiðanda):
- 0.2. Gerð og almennt/almenn verslunarheiti:
- 0.3. Gerðarauðkenni ef slíkt er á ökutækinu/íhlutanum/aðskildu tæknieiningunni<sup>(1)(2)</sup>
  - 0.3.1. Staðsetning auðkennisins:
- 0.4. Ökutækjaflokkur<sup>(3)</sup>:
- 0.5. Nafn og heimilisfang framleiðanda:
- 0.7. Staðsetning og aðferð við að festa EBE-gerðarviðurkenningarmerkið, ef um er að ræða íhluta og aðskildar tæknieiningar:
- 0.8. Heiti og heimilisfang eða -föng samsetningarverksmiðju eða -verksmiðja:

## II. Hluti

1. Viðbótarupplýsingar (þar sem við á): Sjá viðbæti
2. Tækniþjónustan sem annast prófanirnar:
3. Dagsetning prófunarskýrslu:
4. Númer prófunarskýrslu:
5. Athugasemdir (þar sem við á): Sjá viðbæti
6. Staður:
7. Dagsetning:
8. Undirskrift:
9. Meðfylgjandi er skrá yfir innihald upplýsingasafnsins sem viðurkenningaryfirvöld varðveita en það má fá afhent sé þess óskað.

<sup>(1)</sup> Strikið út það sem á ekki við.

<sup>(2)</sup> Ef í auðkenningu á gerð eru staftákn sem varða ekki lýsingu á gerð ökutækis, íhluta eða aðskilinnar tæknieiningar sem þetta upplýsingaskjal nær til skal setja spurningarmerki í stað stafatákna (þ.e. ABC??123??).

<sup>(3)</sup> Samanber skilgreiningu í A-hluta II. viðauka við tilskipun 70/156/EBE.

*Viðbætur*

Við vottorð um EBE-gerðarviðurkenningu nr.....um gerðarviðurkenningu á ökutæki með hliðsjón af tilskipun 78/318/EBE eins og henni var síðast breytt með tilskipun .....

## 1. Viðbótarupplýsingar

1.1 Þurrka, - blaðafjöldi:

1.2 Sprauta, - notkunarmáti:

- gerðarviðurkenningarmerki (þar sem við á):

## 5. Athugasemdir:

(t. d. gildir jafnt um ökutæki með stýri hægra og vinstra megin.

„IX. VIÐAUKI

**FYRIRMYND**

(hámarksstærð: A4 (210 x 297mm))

## EBE-GERÐARVIÐURKENNINGARVOTTORÐ

Stimpill yfirvalda

Skýrsla um:

- gerðarviðurkenningu<sup>(1)</sup>
- rýmkun gerðarviðurkenningar<sup>(1)</sup>
- synjun gerðarviðurkenningar<sup>(1)</sup>
- afturköllun gerðarviðurkenningar<sup>(1)</sup>

á gerð ökutækis/íhluta/aðskilinnar tæknieiningar<sup>(1)</sup> með hliðsjón af tilskipun 78/318/EBE eins og henni var síðast breytt með tilskipun 94/68/EB

Gerðarviðurkenningarnúmer:

Ástæða rýmkunar:

**I. Hluti**

0.1. Tegund (viðskiptaheiti framleiðanda):

0.2. Gerð og almennt/almenn verslunarheiti:

0.3. Gerðarauðkenni ef slíkt er á ökutækinu/íhlutanum/aðskildu tæknieiningunni<sup>(1)(2)</sup>

0.3.1.Staðsetning auðkennisins:

0.4. Ökutækjaflokkur<sup>(3)</sup>:

<sup>(1)</sup> Strikið út það sem á ekki við.

<sup>(2)</sup> Ef í auðkenningu á gerð eru staftákn sem varða ekki lýsingu á gerð ökutækis, íhluta eða aðskilinnar tæknieiningar sem þetta upplýsingaskjal nær til skal setja spurningarmerki í stað stafatáknanna (þ.e. ABC??123??).

<sup>(3)</sup> Samanber skilgreiningu í A-hluta II. viðauka við tilskipun 70/156/EBE.

- 0.5. Nafn og heimilisfang framleiðanda:
- 0.7. Staðsetning og aðferð við að festa EBE-gerðarviðurkenningarmerkið, ef um er að ræða íhluta og aðskildar tæknieiningar:
- 0.8. Heiti og heimilisfang eða -föng samsetningarverksmiðju eða -verksmiðja:

## **II. Hluti**

1. Viðbótarupplýsingar (þar sem við á): Sjá viðbæti
2. Tækniþjónusta sem annast prófanirnar:
3. Dagsetning prófunarskýrslu:
4. Númer prófunarskýrslu:
5. Athugasemdir (þar sem við á): Sjá viðbæti
6. Staður:
7. Dagsetning:
8. Undirskrift:
9. Meðfylgjandi er skrá yfir innihald upplýsingasafnsins sem viðurkenningaryfirvöld varðveita en það má fá afhent sé þess óskað.

### *Viðbætur*

Við vottorð um EBE-gerðarviðurkenningu nr..... um gerðarviðurkenningu á framúðsprautubúnaði sem aðskilin tæknieining með hliðsjón af tilskipun 78/318/EBE eins og henni var síðast breytt með tilskipun 94/68/EB

1. Viðbótarupplýsingar
- 1.1 Takmarkanir á notkun og skilyrði sem gilda um áfestingu:
5. Athugasemdir:“.