

KOMMISJONSFORORDNING (EU) nr. 493/2012

2017/EØS/29/28

av 11. juni 2012

om fastsettelse av nærmere regler for beregning av materialgjennvinningsgrader i materialgjennvinningsprosessene for brukte batterier og akkumulatører i samsvar med europaparlaments- og rådsdirektiv 2006/66/EF(*)

EUROPAKOMMISJONEN HAR —

under henvisning til traktaten om Den europeiske unions virkemåte,

under henvisning til europaparlaments- og rådsdirektiv 2006/66/EF av 6. september 2006 om batterier og akkumulatører og brukte batterier og akkumulatører, og om oppheving av direktiv 91/157/EØF⁽¹⁾, særlig artikkel 12 nr. 6 bokstav a), og

ut fra følgende betraktninger:

- 1) Materialgjennvinningsprosesser for brukte blybatterier, nikkel-kadmium-batterier og andre batterier og akkumulatører, enten de inngår i en sekvens av prosesser eller er enkeltstående prosesser, bør minst oppnå de materialgjennvinningsgradene som er fastsatt i del B i vedlegg III til direktiv 2006/66/EF.
- 2) Det bør fastsettes nærmere regler for beregning av materialgjennvinningsgrader som utfyller del B i vedlegg III til direktiv 2006/66/EF.
- 3) Materialgjennvinningsprosessen bør defineres som en prosess som begynner etter innsamling og eventuell sortering og/eller forberedelse til materialgjenvinning av de brukte batteriene og akkumulatorene som tas imot av et gjenvinningsanlegg, og som avsluttes når det er blitt framstilt utgående fraksjoner som uten ytterligere behandling kan brukes til sitt opprinnelige formål eller til andre formål, og ikke lenger er avfall. For å oppmuntre til en forbedring av eksisterende materialgjennvinnings- og behandlingsteknologier og til utviklingen av nye, bør det stilles krav om at materialgjennvinningsgradene oppnås i hver enkelt materialgjennvinningsprosess.
- 4) Det er nødvendig å definere forberedelse til materialgjenvinning som et forberedende tiltak før materialgjenvinningen, slik at det blir mulig å skille den fra materialgjennvinningsprosessen for brukte batterier og akkumulatører.
- 5) Materialgjennvinningsgradene i materialgjennvinningsprosessene for brukte batterier og akkumulatører bør beregnes i henhold til den kjemiske sammensetningen i de inngående og utgående fraksjonene og med hensyn til den nyeste tekniske og vitenskapelige utviklingen, og de bør gjøres offentlig tilgjengelige.

- 6) Det er nødvendig å harmonisere den informasjonen som gjennvinningsaktørene skal framlegge, slik at det blir mulig å overvåke om kravene til materialgjennvinningsgrader overholdes i hele Den europeiske union.
- 7) Aktører som materialgjenvinner brukte batterier eller akkumulatører, trenger minst 18 måneder for å tilpasse sine teknologiske prosesser til de nye kravene om beregning av materialgjennvinningsgrader.
- 8) Tiltakene fastsatt i denne forordning er i samsvar med uttalelse fra komiteen nedsatt ved artikkel 39 i europaparlaments- og rådsdirektiv 2008/98/EF⁽²⁾ —

VEDTATT DENNE FORORDNING:

*Artikkel 1***Virkeområde**

Denne forordning får anvendelse på materialgjennvinningsprosesser for brukte batterier og akkumulatører fra 1. januar 2014.

*Artikkel 2***Definisjoner**

I denne forordning menes med

- 1) «materialgjennvinningsprosess» enhver bearbeiding som nevnt i artikkel 3 nr. 8 i direktiv 2006/66/EF av brukte blybatterier, nikkel-kadmium-batterier og andre batterier og akkumulatører, som fører til framstilling av utgående fraksjoner som definert i nr. 5 i denne artikkel. Materialgjennvinningsprosessen omfatter ikke sortering og/eller forberedelse til materialgjenvinning/sluttbehandling, og den kan utføres ved et eller flere anlegg,
- 2) «forberedelse til materialgjenvinning» behandling av brukte batterier og/eller akkumulatører før en materialgjennvinningsprosess, som blant annet skal omfatte lagring, håndtering, demontering av batteripakker eller utskilling av fraksjoner som ikke er en del av selve batteriet eller akkumulatoren,
- 3) «materialgjennvinningsgrad» for en materialgjennvinningsprosess: forholdet mellom massen av de utgående fraksjonene som teller som gjenvunnet, og massen av inngående fraksjoner fra brukte batterier og akkumulatører, uttrykt i prosent,
- 4) «inngående fraksjon» massen av innsamlede brukte batterier og akkumulatører som inngår i materialgjennvinningsprosessen, som definert i vedlegg I,

(*) Denne unionsrettsakten, kunngjort i EUT L 151 av 12.6.2012, s. 9, er omhandlet i EØS-komiteens beslutning nr. 213/2012 av 7. desember 2012 om endring av EØS-avtalens vedlegg II (Tekniske forskrifter, standarder, prøving og sertifisering), se EØS-tillegget til *Den europeiske unions tidende* nr. 18 av 21.3.2013, s. 15.

⁽¹⁾ EUT L 266 av 26.9.2006, s. 1.

⁽²⁾ EUT L 312 av 22.11.2008, s. 3.

5) «utgående fraksjon» massen av de materialene som framstilles av den inngående fraksjonen gjennom materialgjenvinningsprosessen, som definert i vedlegg I, men uten å gjennomgå ytterligere behandling, og som ikke lenger er avfall, eller som vil bli brukt til sitt opprinnelige formål eller til andre formål, unntatt energiutnyttning.

Artikkel 3

Beregning av materialgjenvinningsgrad

1. Metoden fastsatt i vedlegg I skal brukes til å beregne materialgjenvinningsgraden for en materialgjenvinningsprosess for brukte blybatterier, nikkell-kadmium-batterier og andre batterier og akkumulatører.
2. I enhver materialgjenvinningsprosess skal graden av gjenvunnet blyinnhold beregnes i henhold til metoden fastsatt i vedlegg II.
3. I enhver materialgjenvinningsprosess skal graden av gjenvunnet kadmiuminnhold beregnes i henhold til metoden fastsatt i vedlegg III.

Denne forordning er bindende i alle deler og kommer direkte til anvendelse i alle medlemsstater.

Utferdiget i Brussel, 11. juni 2012.

4. Gjenvinningsaktørene skal årlig innrapportere informasjonen angitt i vedlegg IV, vedlegg V og vedlegg VI, etter hva som er relevant, og oversende den til vedkommende myndigheter i medlemstater senest fire måneder fra utgangen av det aktuelle kalenderåret. Gjenvinningsaktørene skal sende inn sine første årsrapporter senest 30. april 2015.

5. Rapporteringen om materialgjenvinningsgraden skal omfatte hvert enkelt trinn i materialgjenvinningsprosessen og alle tilsvarende utgående fraksjoner.

6. Når en materialgjenvinningsprosess utføres ved mer enn ett anlegg, er den første gjenvinningsaktøren ansvarlig for å legge fram den informasjonen som kreves i henhold til nr. 4, for vedkommende myndigheter i medlemsstaten.

Artikkel 4

Ikrafttredelse

Denne forordning trer i kraft den dag den kunngjøres i *Den europeiske unions tidende*.

For Kommisjonen

José Manuel BARROSO

President

VEDLEGG I

Metode for beregning av materialgjennvinningsgraden i materialgjennvinningsprosessen for brukte batterier og akkumulatører

1. Materialgjennvinningsgraden for en materialgjennvinningsprosess beregnes på følgende måte:

$$R_E = \frac{\sum m_{\text{output}}}{m_{\text{input}}} \times 100, [\text{masseprosent}]$$

der:

R_E = beregnet *materialgjennvinningsgrad* for en materialgjennvinningsprosess i henhold til artikkel 12 nr. 4 i direktiv 2006/66/EF [i masseprosent],

m_{output} = *massen av utgående fraksjoner som teller som gjenvunnet per kalenderår*,

m_{input} = *massen av inngående fraksjoner som inngår i materialgjennvinningsprosessen for batterier per kalenderår*.

2. Materialgjennvinningsgraden for en materialgjennvinningsprosess beregnes separat for følgende typer brukte batterier:
- blybatterier og blyakkumulatører,
 - nikkel-kadmium-batterier og nikkel-kadmium-akkumulatører samt
 - andre batterier og akkumulatører.
3. Materialgjennvinningsgraden beregnes på grunnlag av de inngående og utgående fraksjonenes samlede kjemiske sammensetning (grunnstoff/forbindelser). For den inngående fraksjonen gjelder følgende:
- gjennvinningsaktørene skal fastsette hvor stor andel de forskjellige typene brukte batterier og akkumulatører utgjør av en inngående fraksjon ved å utføre en sorteringsanalyse av fraksjonen (ved kontinuerlig eller representativ prøvetaking),
 - den kjemiske sammensetningen av hver type brukte batterier eller akkumulatører som finnes i den inngående fraksjonen, fastsettes på grunnlag av den kjemiske sammensetningen av nye batterier og akkumulatører når de bringes i omsetning, eller på grunnlag av tilgjengelige opplysninger fra gjennvinningsaktører eller på grunnlag av opplysninger fra batteriprodusentene,
 - gjennvinningsaktørene skal fastsette den inngående fraksjonens samlede kjemiske sammensetning ved å analysere den kjemiske sammensetningen av de batteri- og akkumulatortypene som finnes i den inngående fraksjonen.
4. Utslipp til atmosfæren skal ikke medregnes i materialgjennvinningsgraden.
5. Massen av utgående fraksjoner som teller som gjenvunnet, er massen i tørrvekt av de grunnstoffene eller kjemiske forbindelsene som inngår i de fraksjonene som framstilles ved materialgjenvinning av brukte batterier og akkumulatører per kalenderår [i tonn]. Som utgående fraksjoner regnes blant annet følgende:
- Karbon som faktisk brukes som reduksjonsmiddel, eller som inngår i en utgående fraksjon fra materialgjennvinningsprosessen, dersom det kommer fra inngående batterier og akkumulatører, forutsatt at denne bruken sertifiseres av en uavhengig vitenskapelig myndighet og offentliggjøres. Karbon som brukes til energiutnyttning, skal ikke medregnes i materialgjennvinningsgraden.
 - Oksygen som brukes som oksiderende middel, dersom det kommer fra de inngående brukte batteriene og akkumulatørene, og dersom det inngår i en utgående fraksjon i materialgjennvinningsprosessen. Oksygen fra atmosfæren skal ikke medregnes i materialgjennvinningsgraden.
 - Batteri- og akkumulatormaterialer som inngår i slagg som egner seg til og kan brukes til materialgjennvinningsformål, som definert i artikkel 3 nr. 8 i direktiv 2006/66/EF, annet enn til anlegging av fyllplasser eller til utfylling, forutsatt at dette er i samsvar med nasjonale krav.
6. *Massen av inngående fraksjoner som inngår i materialgjennvinningsprosessen for batterier*, er massen i tørrvekt av innsamlede brukte batterier og akkumulatører som inngår i materialgjennvinningsprosessen per kalenderår [i tonn], inklusive:
- væsker og syrer,
 - massen av utvendig kappe på brukte batterier og akkumulatører,
- og eksklusiv:
- massen av det ytre beskyttelseslaget på batteripakker.

VEDLEGG II

Metode for beregning av materialgjenvinningsgraden av blyinnhold

1. Materialgjenvinningsgraden av blyinnhold skal beregnes som følger:

$$R_{Pb} = \frac{\sum m_{Pb \text{ output}}}{m_{Pb \text{ input}}} \times 100, [\text{masseprosent}]$$

der:

R_{Pb} = beregnet *materialgjenvinningsgrad av bly (Pb)* fra en materialgjenvinningsprosess i henhold til artikkel 12 nr. 4 i direktiv 2006/66/EF [i masseprosent],

$m_{Pb \text{ output}}$ = *massen av bly i utgående fraksjoner som teller som gjenvunnet*, er den andelen av blyinnholdet i disse fraksjonene som kommer fra materialgjenvinningen av blybatterier og blyakkumulatorer per kalenderår [i tonn],

$m_{Pb \text{ input}}$ = *massen av bly i den inngående fraksjonen som inngår i materialgjenvinningsprosessen for batterier*, defineres som det årlige gjennomsnittlige blyinnholdet i brukte blybatterier og blyakkumulatorer multiplisert med den inngående massen av blybatterier og blyakkumulatorer per kalenderår [i tonn].

2. I den utgående fraksjonen skal blyinnholdet i slagg på slutten av materialgjenvinningsprosessen ikke medregnes i materialgjenvinningsgraden av blyinnhold.

VEDLEGG III

Metode for beregning av materialgjenvinningsgraden av kadmiuminnhold

1. Materialgjenvinningsgraden av kadmiuminnhold skal beregnes som følger:

$$R_{Cd} = \frac{m_{Cd \text{ output}}}{m_{Cd \text{ input}}} \times 100, [\text{masseprosent}]$$

der:

R_{Cd} = beregnet *materialgjenvinningsgrad av kadmium (Cd)* fra en materialgjenvinningsprosess i henhold til artikkel 12 nr. 4 i direktiv 2006/66/EF [i masseprosent],

$m_{Cd \text{ output}}$ = *massen av kadmium i utgående fraksjoner som teller som gjenvunnet*, er den andelen av kadmiuminnholdet i disse fraksjonene som kommer fra materialgjenvinningen av nikkel-kadmium-batterier og nikkel-kadmium-akkumulatorer per kalenderår [i tonn],

$m_{Cd \text{ input}}$ = *massen av kadmium i den inngående fraksjonen som inngår i materialgjenvinningsprosessen for batterier*, defineres som det årlige gjennomsnittlige kadmiuminnholdet i brukte nikkel-kadmium-batterier og nikkel-kadmium-akkumulatorer multiplisert med den inngående massen av nikkel-kadmium-batterier og nikkel-kadmium-akkumulatorer per kalenderår [i tonn].

2. I den utgående fraksjonen skal kadmiuminnholdet i slagg på slutten av materialgjenvinningsprosessen ikke medregnes i materialgjenvinningsgraden av kadmiuminnhold.

VEDLEGG IV

Rapportering av materialgjennvinningsgrader for blybatterier og blyakkumulatorer

1. For blybatterier og blyakkumulatorer som inngår i materialgjennvinningsprosessen, skal følgende opplysninger framlegges:

Materialgjennvinningsgrad for en materialgjennvinningsprosess for batterier (blybatterier)	
Kalenderår	<input type="text"/>
Anlegg ⁽¹⁾	
Navn	
Gate	
Sted	
Land	
Kontaktperson	
E-post	
Telefon	
Beskrivelse av materialgjennvinningsprosessen for batterier i sin helhet ⁽²⁾ :	

Inngående fraksjoner i materialgjennvinningsprosessen for batterier i sin helhet ⁽³⁾					
Beskrivelse av brukte batterier og akkumulatører	EAK-kode (valgfritt)	Masse ⁽⁴⁾	Inngående fraksjoners sammensetning		m _{input}
		tonn/år	Grunnstoff eller forbindelse	masseprosent	[tonn/år]
			<i>Grunnstoffer eller forbindelser som ikke inngår i de inngående fraksjonene</i>		
			Urenheter ⁽⁸⁾		
			Ytre beskyttelseslag på batteripakker		
			Vann (H ₂ O)		
			Annet		
			<i>Grunnstoffer eller forbindelser som inngår i de inngående fraksjonene</i>		
			Bly (Pb)		
			Svovelsyre (H ₂ SO ₄)		
			Plast		
			Annet		
			m_{input, totalt}⁽⁵⁾		
			m_{output, Pb}⁽⁵⁾		
			m_{output, totalt}⁽⁵⁾		
Materialgjennvinningsgrad (R _E) ⁽⁶⁾ : m _{output} /m _{input}	<input type="text"/>		masseprosent		
Materialgjennvinningsgrad av Pb (R _{Pb}) ⁽⁷⁾ : m _{Pb output} /m _{Pb input}	<input type="text"/>		masseprosent		

Merknader:

- (1) Anlegg som behandler brukte batterier og akkumulatører etter innsamling, eventuell sortering og forberedelse til materialgjenvinning.
- (2) Beskrivelse av materialgjennvinningsprosessen for batterier i sin helhet, uansett om den utføres av et eller flere anlegg (herunder beskrivelse av de enkelte trinnene i materialgjennvinningsprosessen og deres utgående fraksjoner).
- (3) Beskrivelse av brukte batterier og akkumulatører, som de mottas etter innsamling, eventuell sortering og forberedelse til materialgjenvinning.
- (4) Våtmassen av brukte batterier og akkumulatører, som de mottas etter innsamling, eventuell sortering og forberedelse til materialgjenvinning (massen av utskilte urenheter og ytre beskyttelseslag på batteripakker samt vanninnholdet som angitt i feltet «Inngående fraksjoners samlede sammensetning», skal trekkes fra ved beregning av materialgjennvinningsgraden).

(⁵) Eksempler på urenheter er plast, ebonittspon, gjenstander og deler av jern, fibrer fra elektronisk avfall og smeltet aluminium.

(⁶) Opplysninger overført fra vedlegg IV nr. 2.

(⁷) Beregnet ved hjelp av formelen for RE på grunnlag av opplysninger framlagt i samsvar med vedlegg IV nr. 2.

(⁸) Beregnet ved hjelp av formelen for RPb på grunnlag av opplysninger framlagt i samsvar med vedlegg IV nr. 2.

2. For de enkelte trinnene i materialgjenvinningsprosessen for blybatterier og blyakkumulatorer skal følgende opplysninger framlegges:

Prosesstrinn	1
Kalenderår	<input type="text"/>
Anlegg ⁽¹⁾	
Navn	
Gate	
Sted	
Land	
Kontaktperson	
E-post	
Telefon	
Beskrivelse av det enkelte prosesstrinnet:	

Inngående fraksjoner (brukte batterier eller fraksjoner av brukte batterier)⁽²⁾

Beskrivelse av inngående fraksjoner	EAK-kode (valgfritt)	Masse
		tonn/år

Utgående fraksjoner

1. Mellomfraksjoner⁽³⁾

Beskrivelse av fraksjon	EAK-kode (valgfritt)	Masse ⁽⁴⁾	Ytterligere behandling	Mottaker ⁽⁵⁾	Ytterligere prosessstrinn
		tonn/år		Navn	
					1_1
					1_2
					1_3
					1_4
					1_5
					1_6
					1_7
					1_8
					1_9
					1_10

2. Endelige utgående fraksjoner som teller som gjenvunnet⁽⁶⁾

Grunnstoff eller forbindelse ⁽⁷⁾	Fraksjon (ikke avfall) som inneholder grunnstoffet eller forbindelsen	Konsentrasjon av grunnstoffet eller forbindelsen i fraksjonen	Massen av grunnstoffet eller forbindelsen som kommer fra inngående fraksjoner av batterier	Fraksjonens bestemmelse
		masseprosent	tonn/år	

Grunnstoff eller forbindelse ⁽⁷⁾	Fraksjon (ikke avfall) som inneholder grunnstoffet eller forbindelsen	Konsentrasjon av grunnstoffet eller forbindelsen i fraksjonen	Massen av grunnstoffet eller forbindelsen som kommer fra inngående fraksjoner av batterier	Fraksjonens bestemmelse
		masseprosent	tonn/år	
		m_{output, Pb}		
		m_{output, totalt}		

Merknader:

- (¹) Anlegg som utfører et enkelt prosessstrinn.
- (²) For trinn 1 = det samme som inngående fraksjoner i materialgjenvinningsprosessen for batterier i sin helhet. For etterfølgende trinn = mellomfraksjoner fra foregående prosessstrinn.
- (³) Mellomfraksjoner = fraksjoner som skal gå videre til etterfølgende trinn i materialgjenvinningsprosessen.
- (⁴) Fra inngående fraksjoner av batterier (tørrmasse).
- (⁵) Anlegg som mellomfraksjonen overføres til, eller — dersom neste prosessstrinn utføres internt — det samme som under 1.
- (⁶) Endelige utgående fraksjoner som teller som gjenvunnet = som ikke lenger er avfall, og som uten ytterligere behandling vil bli brukt til sitt opprinnelige formål eller til andre formål, unntatt energitnytting. Se også eksemplene i vedlegg I nr. 5.
- (⁷) Grunnstoffer og forbindelser, dersom de var komponenter i de inngående fraksjonene av batterier (brukte batterier). Se særlige bestemmelser og eksempler i vedlegg I nr. 5. For bly (Pb) i slag, se bestemmelsen i vedlegg II nr. 2. Bly skal angis som «Pb».

VEDLEGG V

Rapportering av materialgjennvinningsgrader for nikkel-kadmium-batterier og nikkel-kadmium-akkumulatører

1. For nikkel-kadmium-batterier og nikkel-kadmium-akkumulatører som inngår i materialgjennvinningsprosessen, skal følgende opplysninger framlegges:

Materialgjennvinningsgrad for en materialgjennvinningsprosess for batterier (nikkel-kadmium-batterier)	
Kalenderår	<input type="text"/>
Anlegg ⁽¹⁾	
Navn	
Gate	
Sted	
Land	
Kontaktperson	
E-post	
Telefon	
Beskrivelse av materialgjennvinningsprosessen for batterier i sin helhet ⁽²⁾ :	

Inngående fraksjoner i materialgjennvinningsprosessen for batterier i sin helhet ⁽³⁾					
Beskrivelse av brukte batterier og akkumulatører	EAK-kode (valgfritt)	Masse ⁽⁴⁾	Inngående fraksjoners sammensetning		m _{input}
		tonn/år	Grunnstoff eller forbindelse	masseprosent	[tonn/år]
			<i>Grunnstoffer eller forbindelser som ikke inngår i de inngående fraksjonene</i>		
			Urenheter ⁽⁸⁾		
			Ytre beskyttelseslag på batteripakker		
			Vann (H ₂ O)		
			Annet		
			<i>Grunnstoffer eller forbindelser som inngår i de inngående fraksjonene</i>		
			Kadmium (Cd)		
			Nikkel (Ni)		
			Jern (Fe)		
			Plast		
			Elektrolytt		
			m_{input, totalt}⁽⁵⁾		
			m_{output, Cd}⁽⁵⁾		
			m_{output, totalt}⁽⁵⁾		
Materialgjennvinningsgrad (R _E) ⁽⁶⁾ : m _{output} /m _{input}		<input type="text"/>	masseprosent		
Materialgjennvinningsgrad av Cd (R _{Cd}) ⁽⁷⁾ : m _{Pb output} /m _{Pb input}		<input type="text"/>	masseprosent		

Merknader:

- (1) Anlegg som bearbeider brukte batterier og akkumulatører etter innsamling og eventuell sortering.
- (2) Beskrivelse av materialgjennvinningsprosessen for batterier i sin helhet, uansett om den utføres av et eller flere anlegg (herunder beskrivelse av de enkelte trinnene i materialgjennvinningsprosessen og deres utgående fraksjoner).
- (3) Beskrivelse av brukte batterier og akkumulatører, som de mottas etter innsamling og eventuell sortering og forberedelse til materialgjenvinning.
- (4) Våtmassen av brukte batterier og akkumulatører, som de mottas etter innsamling og eventuell sortering (massen av utskilte urenheter og ytre beskyttelseslag på batteripakker samt vanninnholdet som angitt i feltet «Inngående fraksjoners sammensetning», skal trekkes fra ved beregning av materialgjennvinningsgraden).

(⁵) Opplysninger overført fra vedlegg V nr. 2.

(⁶) Beregnet ved hjelp av formelen for RE på grunnlag av opplysninger framlagt i samsvar med vedlegg V nr. 2.

(⁷) Beregnet ved hjelp av formelen for R_{Cd} på grunnlag av opplysninger framlagt i samsvar med vedlegg V nr. 2.

(⁸) Eksempler på urenheter er plast, ebonittspon, gjenstander og deler av jern, fibrer fra elektronisk avfall og smeltet aluminium.

2. For de enkelte trinnene i materialgjenvinningsprosessen for nikkell-kadmium-batterier og nikkell-kadmium-akkumulatører skal følgende opplysninger framlegges:

Prosesstrinn	1
Kalenderår	<input type="text"/>
Anlegg(¹)	
Navn	
Gate	
Sted	
Land	
Kontaktperson	
E-post	
Telefon	
Beskrivelse av det enkelte prosessstrinnet:	

Inngående fraksjoner (brukte batterier eller fraksjoner av brukte batterier)(²)

Beskrivelse av inngående fraksjoner	EAK-kode (valgfritt)	Masse
		tonn/år

Utgående fraksjoner

1. Mellomfraksjoner(³)

Beskrivelse av fraksjon	EAK-kode (valgfritt)	Masse(⁴)	Ytterligere behandling	Mottaker(⁵)	Ytterligere prosessstrinn
		tonn/år		Navn	
					1_1
					1_2
					1_3
					1_4
					1_5
					1_6
					1_7
					1_8
					1_9
					1_10

2. Endelige utgående fraksjoner som teller som gjenvunnet(⁶)

Grunnstoff eller forbindelse(⁷)	Fraksjon (ikke avfall) som inneholder grunnstoffet eller forbindelsen	Konsentrasjon av grunnstoffet eller forbindelsen i fraksjonen	Massen av grunnstoffet eller forbindelsen som kommer fra inngående fraksjoner av batterier	Fraksjonens bestemmelse
		masseprosent	tonn/år	

Grunnstoff eller forbindelse ⁽⁷⁾	Fraksjon (ikke avfall) som inneholder grunnstoffet eller forbindelsen	Konsentrasjon av grunnstoffet eller forbindelsen i fraksjonen	Massen av grunnstoffet eller forbindelsen som kommer fra inngående fraksjoner av batterier	Fraksjonens bestemmelse
		masseprosent	tonn/år	
		m_{output, Pb}		
		m_{output, totalt}		

Merknader:

- ⁽¹⁾ Anlegg som utfører et enkelt prosessstrinn.
- ⁽²⁾ For trinn 1 = det samme som inngående fraksjoner i materialgjenvinningsprosessen for batterier i sin helhet.
For etterfølgende trinn = mellomfraksjoner fra foregående prosessstrinn.
- ⁽³⁾ Mellomfraksjoner = fraksjoner som skal gå videre til etterfølgende trinn i materialgjenvinningsprosessen.
- ⁽⁴⁾ Fra inngående fraksjoner av batterier (tørrmasse).
- ⁽⁵⁾ Anlegg som mellomfraksjonen overføres til, eller — dersom neste prosessstrinn utføres internt — det samme som under 1.
- ⁽⁶⁾ Endelige utgående fraksjoner som teller som gjenvunnet = som uten ytterligere behandling vil bli brukt til sitt opprinnelige formål eller til andre formål, se også eksemplene i vedlegg I nr. 5.
- ⁽⁷⁾ Grunnstoffer og forbindelser, dersom de var komponenter i de inngående fraksjonene av batterier (brukte batterier). Se særlige bestemmelser og eksempler i vedlegg I nr. 5. For kadmium (Cd) i slagg, se bestemmelsen i vedlegg III nr. 2. Kadmium skal angis som «Cd».

VEDLEGG VI

Rapportering av materialgjennvinningsgrader for andre batterier og akkumulatører

1. For andre batterier og akkumulatører som inngår i materialgjennvinningsprosessen, skal følgende opplysninger framlegges:

Materialgjennvinningsgrad for en materialgjennvinningsprosess for batterier (andre batterier)					
Kalenderår	<input type="text"/>				
Anlegg ⁽¹⁾	<input type="text"/>				
Navn	<input type="text"/>				
Gate	<input type="text"/>				
Sted	<input type="text"/>				
Land	<input type="text"/>				
Kontaktperson	<input type="text"/>				
E-post	<input type="text"/>				
Telefon	<input type="text"/>				
Beskrivelse av materialgjennvinningsprosessen for batterier i sin helhet ⁽²⁾ :					
<input type="text"/>					
Inngående fraksjoner i materialgjennvinningsprosessen for batterier i sin helhet ⁽³⁾					
Beskrivelse av brukte batterier og akkumulatører	EAK-kode (valgfritt)	Masse ⁽⁴⁾ tonn/år	Inngående fraksjoners sammensetning		m _{input}
			Grunnstoff eller forbindelse	masseprosent	[tonn/år]
			<i>Grunnstoffer eller forbindelser som ikke inngår i de inngående fraksjonene</i>		
			Urenheter ⁽⁷⁾		
			Ytre beskyttelseslag på batteripakker		
			Vann (H ₂ O)		
			Annet		
			<i>Grunnstoffer eller forbindelser som inngår i de inngående fraksjonene</i>		
			Metaller (f.eks. Fe, Mn, Zn, Ni, Co, Li, Ag, Cu, Al)		
			Kvikksølv (Hg)		
			Karbon		
			Plast		
			Elektrolytt		
			m_{inputs} totalt⁽⁵⁾		
			m_{output} totalt⁽⁵⁾		
Materialgjennvinningsgrad (R _E) ⁽⁶⁾ : m _{output} /m _{input}		<input type="text"/>	masseprosent		

Merknader:

- ⁽¹⁾ Anlegg som behandler brukte batterier og akkumulatører etter innsamling, eventuell sortering og forberedelse til materialgjenvinning.
- ⁽²⁾ Beskrivelse av materialgjennvinningsprosessen for batterier i sin helhet, uansett om den utføres av et eller flere anlegg (herunder beskrivelse av de enkelte trinnene i materialgjennvinningsprosessen og deres utgående fraksjoner).
- ⁽³⁾ Beskrivelse av brukte batterier og akkumulatører, som de mottas etter innsamling, eventuell sortering og forberedelse til materialgjenvinning.
- ⁽⁴⁾ Våtmassen av brukte batterier og akkumulatører, som de mottas etter innsamling, eventuell sortering og forberedelse til materialgjenvinning (massen av utskilte urenheter og ytre beskyttelseslag på batteripakker samt vanninnholdet som angitt i feltet «Inngående fraksjoners sammensetning», skal trekkes fra ved beregning av materialgjennvinningsgraden).

(⁵) Opplysninger overført fra vedlegg VI nr. 2.

(⁶) Beregnet ved hjelp av formelen for R_E på grunnlag av opplysninger framlagt i samsvar med vedlegg VI nr. 2.

(⁷) Eksempler på urenheter er plast, ebonittspon, gjenstander og deler av jern, fibrer fra elektronisk avfall og smeltet aluminium.

2. For de enkelte trinnene i materialgjenvinningsprosessen for andre batterier og akkumulatører skal følgende opplysninger framlegges:

Prosesstrinn	1
Kalenderår	<input type="text"/>
Anlegg(¹)	
Navn	
Gate	
Sted	
Land	
Kontaktperson	
E-post	
Telefon	
Beskrivelse av det enkelte prosesstrinnet:	

Inngående fraksjoner (brukte batterier eller fraksjoner av brukte batterier)(²)

Beskrivelse av inngående fraksjoner	EAK-kode (valgfritt)	Masse
		tonn/år

Utgående fraksjoner

1. Mellomfraksjoner(³)

Beskrivelse av fraksjon	EAK-kode (valgfritt)	Masse(⁴)	Ytterligere behandling	Mottaker(⁵)	Ytterligere prosesstrinn
		tonn/år		Navn	
					1_1
					1_2
					1_3
					1_4
					1_5
					1_6
					1_7
					1_8
					1_9
					1_10

2. Endelige utgående fraksjoner som teller som gjenvunnet(⁶)

Grunnstoff eller forbindelse(⁷)	Fraksjon (ikke avfall) som inneholder grunnstoffet eller forbindelsen	Konsentrasjon av grunnstoffet eller forbindelsen i fraksjonen	Massen av grunnstoffet eller forbindelsen som kommer fra inngående fraksjoner av batterier	Fraksjonens bestemmelse
		masseprosent	tonn/år	

Grunnstoff eller forbindelse ⁽⁷⁾	Fraksjon (ikke avfall) som inneholder grunnstoffet eller forbindelsen	Konsentrasjon av grunnstoffet eller forbindelsen i fraksjonen	Massen av grunnstoffet eller forbindelsen som kommer fra inngående fraksjoner av batterier	Fraksjonens bestemmelse
		masseprosent	tonn/år	
		m_{output}, totalt		

Merknader:

- ⁽¹⁾ Anlegg som utfører et enkelt prosessstrinn.
- ⁽²⁾ For trinn 1 = det samme som inngående fraksjoner i materialgjenvinningsprosessen for batterier i sin helhet.
For etterfølgende trinn = mellomfraksjoner fra foregående prosessstrinn.
- ⁽³⁾ Mellomfraksjoner = fraksjoner som skal gå videre til etterfølgende trinn i materialgjenvinningsprosessen.
- ⁽⁴⁾ Fra inngående fraksjoner av batterier (tørrmasse).
- ⁽⁵⁾ Anlegg som mellomfraksjonen overføres til, eller — dersom neste prosessstrinn utføres internt — det samme som under 1.
- ⁽⁶⁾ Endelige utgående fraksjoner som teller som gjenvunnet = som uten ytterligere behandling vil bli brukt til sitt opprinnelige formål eller til andre formål, se også eksemplene i vedlegg I nr. 5.
- ⁽⁷⁾ Grunnstoffer og forbindelser, dersom de var komponenter i de inngående fraksjonene av batterier (brukte batterier). Se særlige bestemmelser og eksempler i vedlegg I nr. 5.